

FRC Global

Sistemas de Combustión





Equipo Experto.



Productos de Calidad.



Redes Globales.

Quienes Somos

FRC Global es un proveedor líder de refractarios, electrodos y sistemas de combustión de alta temperatura.

Suministramos a las industrias del hierro, el acero y los metales no ferrosos durante más de tres décadas y nuestra reputación se ha construido sobre la base de ser solucionadores de problemas para nuestros clientes. Buscamos constantemente nuevas formas de maximizar la producción, aumentar la eficiencia e impactar positivamente en sus resultados.

Nuestro compromiso va más allá de proporcionar materias primas de calidad; Estamos dedicados a ofrecer soporte

técnico incomparable por parte de nuestro equipo de ingenieros experimentados. Estamos orgullosos de ser más que un simple proveedor y creemos que su éxito es un reflejo directo de nuestra asociación genuina.

Buscamos constantemente las mejores materias primas de nuestra extensa red global y tenemos la capacidad de adaptarnos ágilmente para satisfacer las demandas de nuestra industria cambiante. Con más de 25 almacenes en los Estados Unidos, Canadá, México y Sudamérica, garantizamos que sus productos estén ahí cuando los necesite.

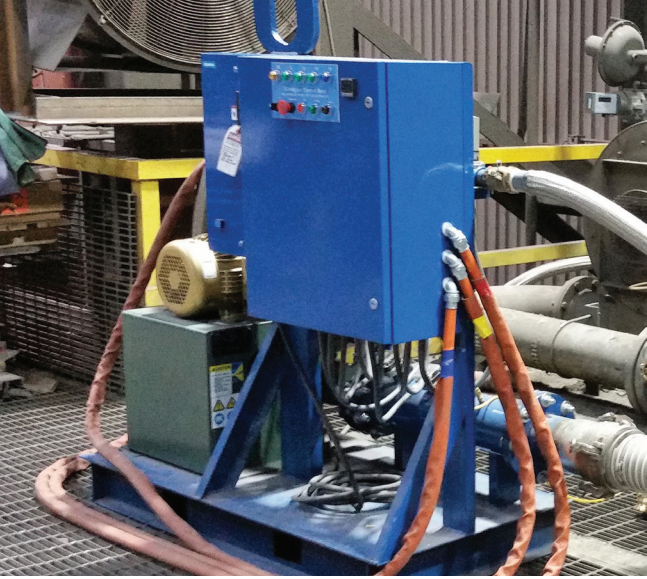
Como empresa estadounidense de propiedad familiar, nos dedicamos a hacer nuestra parte para dar forma al futuro de nuestra industria para las generaciones venideras.



Nuestra Misión

Adoptar la tecnología moderna para aumentar la innovación, la eficiencia y la transparencia. Inspire a la próxima generación impulsando el cambio, promoviendo la curiosidad y dando forma a soluciones sostenibles en un mundo de altas temperaturas.



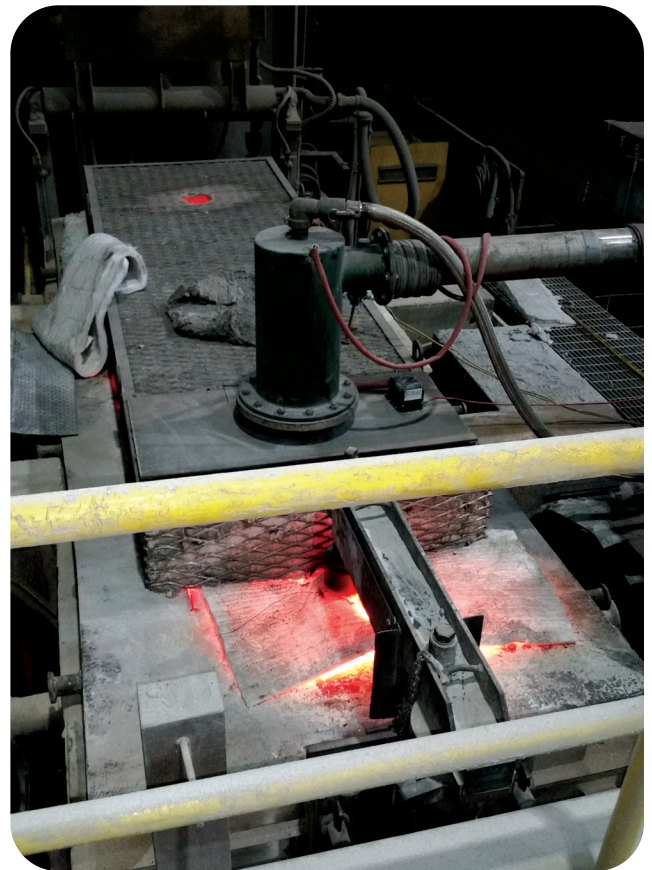


Acerca de

Con la introducción del Energizador Térmico Cinético TKE-HTT™, FRC Global le ofrece una ventaja competitiva reemplazando los quemadores de gas convencionales en el proceso de fabricación y forja de acero.

Esta tecnología que ha optimizado los componentes del sistema de combustión, movimiento molecular, aceleración y velocidad, le da además la oportunidad de unirse al movimiento verde al reducir los consumos de combustibles y las emisiones de NOx.

Nuestros ingenieros expertos garantizan la aplicación adecuada de nuestros productos para brindarle el máximo nivel de rendimiento y seguridad.





Producto

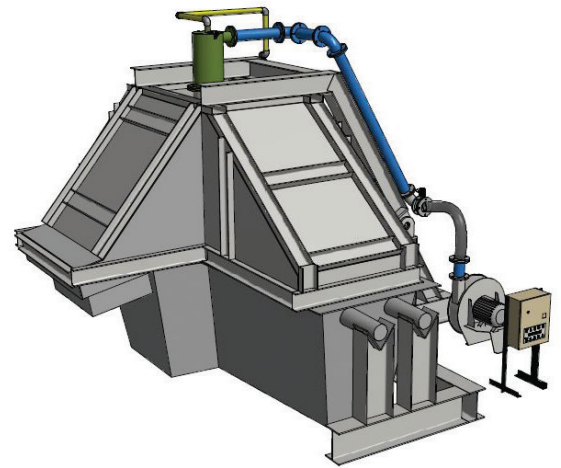
TKE-HTT™

Energizador Térmico Cinético— Tecnología de Transferencia de Calor

FRC Global representa esta Tecnología en Norte, Centro y Sudamérica.

Una pequeña cantidad de gas y aire se enciende en la parte trasera del cuerpo del quemador. Se añade aire y gas adicional a través de una serie de venturis para aumentar la velocidad. La combustión se produce de una manera diferente, lo que resulta en grandes cantidades de energía cinética con un componente radiante mínimo.

La energía cinética se disipa rápidamente dentro del recipiente. La menor temperatura de la flama provoca daños mínimos en el refractario y reduce los niveles de NOx. Más energía permanece en el recipiente en lugar de salir por la chimenea en forma de aire caliente.



Características y Sector de Mercado

Aplicaciones

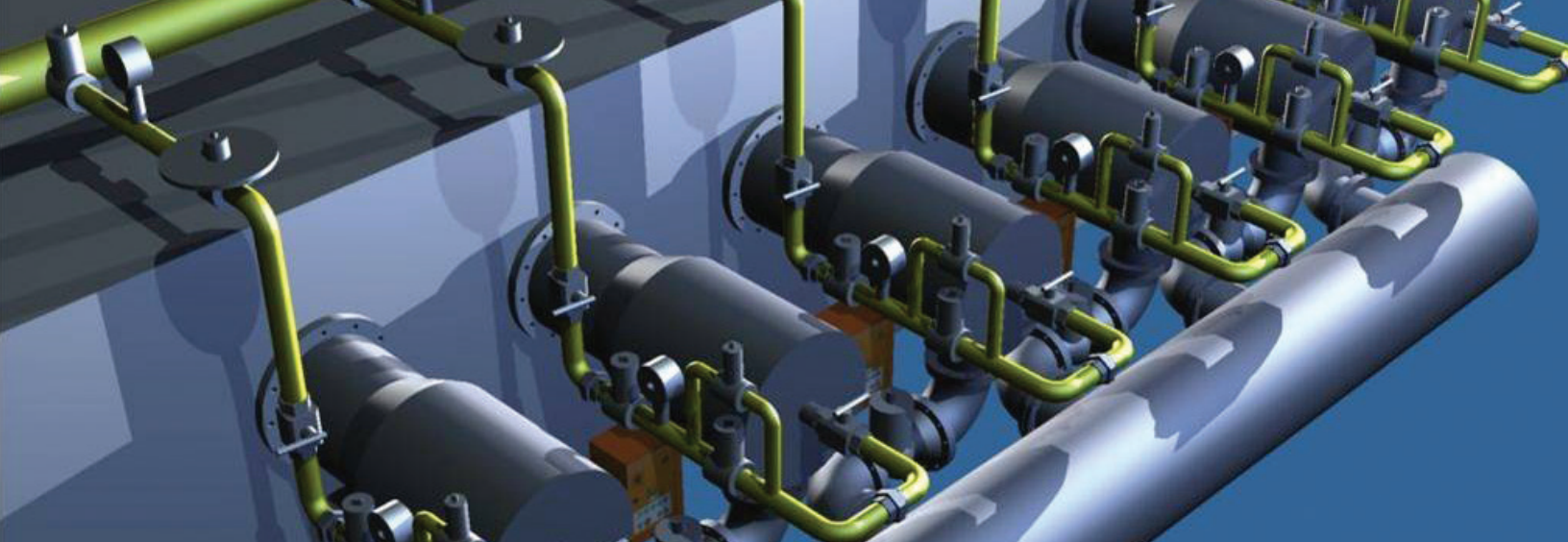
Aparato de Calefacción	Fuego Directo + Tiro Forzado/Temperatura Máxima 1350°C/2462°F
Precalentadores/ Calefacción Refractaria	Cucharas de acero
	Tundishes

Características

- El emisor no tiene piezas móviles internas y utiliza gas natural y aire forzado.
- La rápida expansión de los gases quemados combinada con los venturís, produce una corriente de energía de alta velocidad que sale por la parte delantera del emisor.
- La velocidad y la energía vibratoria contribuyen al calentamiento convectivo e impulsan la energía hacia el refractario (o el acero) a una velocidad superior a la de una flama radiante convencional.
- Una mayor parte de la energía permanece en el interior del recipiente y no es forzada a salir por la chimenea.
- Los refractarios y el acero aceptan la energía sin sufrir daños térmicos, desconchamientos o agrietamientos
- No obtenemos más BTU del gas natural. TKE-HTT™ mantiene más energía en la cuchara/olla

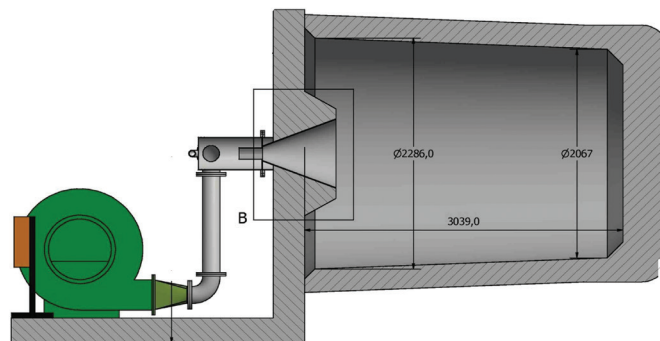
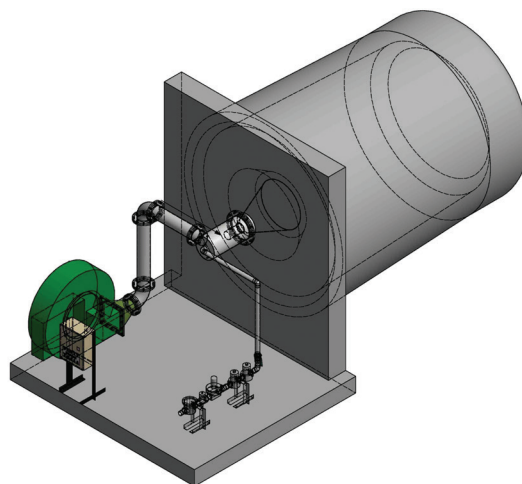
Como el TKE-HTT™ Incrementa la Eficiencia?

- Utiliza menos gas que los sistemas convencionales.
- Fuego pulsado—encendido/apagado sin luz piloto.
- Sin reducción de potencia—siempre disparando a la máxima eficiencia.
- La corriente de alta velocidad a bajo volumen transfiere su energía al refractario antes de salir del recipiente.
- Las moléculas salen del emisor a 220 metros/seg!
- La energía cinética crea microvibraciones que penetran en los materiales más rápido de lo que es posible con el calor radiante.



Beneficios

- Disminuye el consumo de gas natural.
- Baja temperaturas de flama.
- Reduce emisiones.
- Aumenta la uniformidad del calentamiento en todo el recipiente.
- Reduce cráneos.
- Mejora ambiente de trabajo por la disminución de ruido y temperatura.
- Recupera rápidamente la temperatura.
- Reduce los tiempos de secado.
- Requiere menos mantenimiento que los sistemas convencionales.





Innovación de Alta Temperatura

Estados Unidos

1000 N. West Street, Suite 1200 #3008
Wilmington, DE 19801

Canadá

Montreal, Quebec

Sudamerica

Cali, Colombia
Teléfonos: 011-57-310-826-2701

Asia

Dalian, China

1.800.609.5711

FRCglobal.com

